

Film composite en aluminium

1 référence

Les films composites sont utilisés comme emballage étanche pour protéger les marchandises des agents atmosphériques pendant le stockage à long terme et le transport (maritime, terrestre, aérien), même dans des conditions thermiques extrêmes.

En combinaison avec des agents déshydratants, le film composite est idéal pour protéger vos marchandises contre le risque de corrosion. Il garantit l'imperméabilité, la résistance à l'humidité, à la lumière, aux températures et aux rayons UV.

Il s'agit d'un film composé de trois couches : une couche de polyester à l'extérieur, une feuille d'aluminium intermédiaire et une couche de polyéthylène haute densité à l'intérieur. Il peut être fourni en bobines, en tubes, en sachets et housses sur mesure, selon vos besoins spécifiques.

Avantages:

- résistance mécanique élevée – résistant aux déchirures et aux entailles
- permet une durée de conservation longue, allant jusqu'à 10 ans
- protège efficacement contre la corrosion, l'humidité et la salure
- thermosoudage aisé
- conforme à la norme MIL-PRF-131K, classe I

Matériau:

- PET/ALU/PE



Contact

Neupack Produkte AG
Gewerbstrasse 1, CH-6038 Honau/LU
Tél. +41 58 455 00 00
info@neupack.ch - www.neupack.ch